

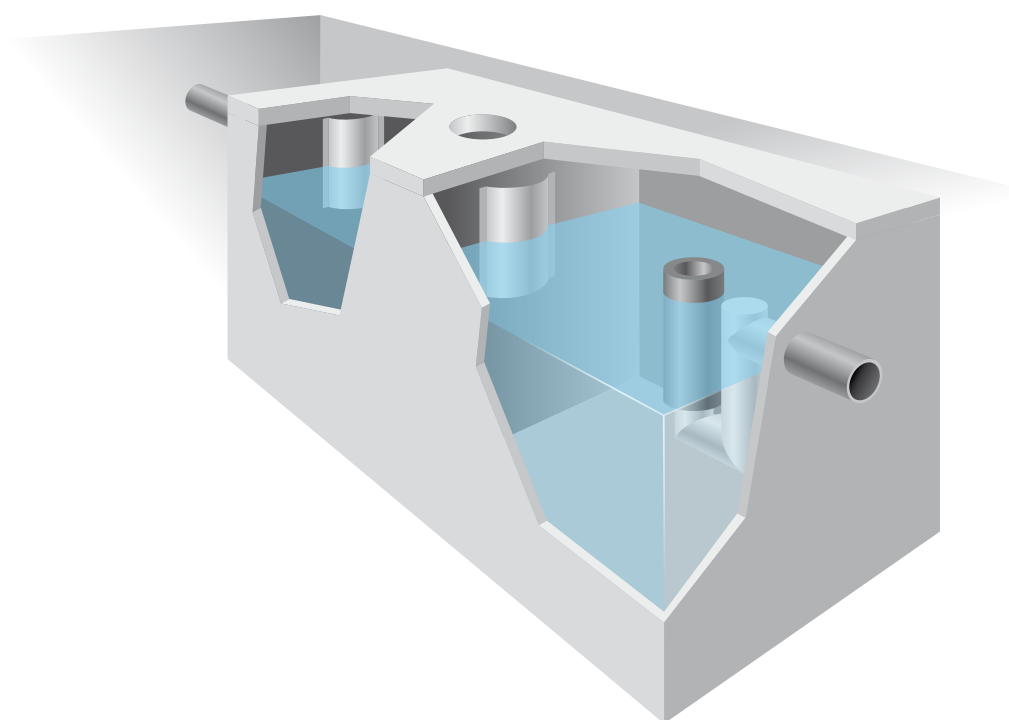
Série DSO/P

Séparateurs huiles et hydrocarbures monobloc.

CONFORME AUX
NORMES UNI EN 858 marque **CE**

Descriptif

Fourniture d'un séparateur en continu type EMS WATER TECHNOLOGY série DSO/P, dimensionné selon le système S-II-P des normes UNI EN 858 PARTIE 1 et 2, classe 1, marque CE, préfabriqué monobloc parallélépipède en béton armé à haute résistance pour le traitement des eaux de roues, stations-service, parkings et/ou démolitions de voitures, garages, divisé à l'intérieur en deux sections, une pour séparation des sables et une pour séparation des huiles, complet de déflecteurs en acier inoxydable, filtre à coalescence, dispositif de décharge équipé d'obturateur flottant, dalle de couverture complète d'inspection.



DESCRIPTION	UNITE' DE MESURE	DSO/P NG 6	DSO/P NG 10	DSO/P NG 15	DSO/P NG 20	DSO/P NG 30	DSO/P NG 40	DSO/P NG 50	DSO/P NG 65	DSO/P NG 80	DSO/P NG 100
Débit nominal	l/s	6	10	15	20	30	40	50	65	80	100
Longueur cuve	cm	160	250	250	325	400	400	550	650	750	950
Largeur cuve	cm	140	160	200	250	250	250	250	250	250	250
Hauteur cuve	cm	166	166	216	216	216	266	266	266	266	266
Poids	q.l.s	33	59	84	116	144	157	203	240	277	358
Diamètre tuyaux en entrée/sortie	mm	160	160	200	200	250	300	300	300	300	400
Filtre à coalescence	n.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Diamètre filtre à coalescence	mm	160	160	200	200	250	300	300	300	300	400
Hauteur d'écoulement en entrée	cm	46	46	46	56	56	56	56	56	66	66
Hauteur d'écoulement en sortie	cm	59	59	59	69	69	69	69	69	79	79

EN OPTION:

- Couverture des cuves pour poids lourds.
- Dispositif d'alarme électronique visuel pour niveau maximale dans la chambre de recolte huiles.
- Cuve séparée et système de récolte huiles.
- Soupape d'exclusion débit en entrée.

Les valeurs indiquées sont à titre informatif. La société EMS WATER TECHNOLOGY S.r.l. se réserve le droit de les changer à tout moment.